

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТОЧНОСТИ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ НА КИНЕМАТИЧЕСКУЮ ОБРАЗУЮЩУЮ ЗУБЬЕВ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС

М. И. Михайлов, В. Д. Богацкий

*Учреждение образования «Гомельский государственный технический
университет имени П. О. Сухого», Беларусь*

Особое место среди машиностроительной продукции занимают детали с периодическими профилями, такие как зубчатые колеса, зубчатые муфты, детали шлицевых соединений и др., обработка которых преимущественно осуществляется методом обката с использованием червячных фрез.

Несмотря на значительное количество работ отечественных и зарубежных авторов, посвященных этим инструментам, вопросы влияния точности инструмента на качество полученной детали разработаны недостаточно.

Для математического описания эвольвентного профиля, получаемого методом обката инструментом реечного типа, использовался метод преобразования координат.

На рис. 1 изображена расчетная схема станочного зацепления, в которой неподвижная $X_0O_1Y_0$ и подвижная XAY системы координат.

